Version standard :

Panneau de contrôle sur le côté d'entrée de la machine.

Cadre monobloc en acier qui garantit la stabilité et la rigidité.

Barre de pression en acier lourd avec rouleaux d'alimentation en caoutchouc.

Bande transporteuse exclusive.

Réglage manuel du faisceau supérieur avec positionnement automatique du faisceau supérieur.

des unités d'usinage en fonction de l'épaisseur du panneau.

Lecture numérique mécanique de l'épaisseur du panneau sélectionné.

Point d'extraction central.

Support d'extraction pour le support de panneaux qui peut être utilisé sur toute la longueur de la machine.

être retirés.

Couverture de sécurité.

Contrôle PLC, protection thermique et interrupteur principal verrouillable.

Arrêt d'urgence.

Unités d'usinage

Unité de routage

Positionné devant le conteneur de colle pour pré-mouler le panneau et créer une surface parfaitement uniforme.

l'obtenir. L'unité est équipée de buses d'extraction indépendantes et d'une soufflerie d'air pour obtenir de la poussière et

les éclats retirés du panneau.

La fraise frontale peut être réglée verticalement, de sorte qu'en cas d'usure de la fraise, une

Il est possible d'utiliser une partie plus tranchante de la fraise.

Note : Pour de meilleurs résultats, il est conseillé de ne pas enlever plus de matériel si

l'épaisseur de la bande de chant à coller.

Y compris 1 tailleur de diamant, diamètre 80 mm H=56 mm Z=2.

Pot de colle, entrée de la bande de chant et système de pression

Récipient adhésif thermofusible, recouvert de téflon à l'intérieur pour faciliter le nettoyage et

en remplaçant la colle.

Rouleau de colle pour appliquer la colle sur le panneau.

Thermostat numérique pour le contrôle de la température du rouleau de colle.

Système permettant de ramener automatiquement la colle superflue.

Alimentation automatique de la bande de chant avec un couteau de coupe pour réaliser la bande de chant à la bonne longueur.

Bande de chant d'une épaisseur maximale de 3 mm

Deux rouleaux de pression latéraux

Réduction automatique de la température si l'appareil est temporairement inutilisé.

Unité de capot d'extrémité

Avec moteur pour le sciage des bandes de chant en saillie à angle droit à l'avant et à l'arrière.

du panel. L'alignement de la scie par rapport à la position où la bande de chant doit être coupée

est équipé d'un nouveau système de copie qui permet un découpage constant et précis

atteint.

Unité de coupe uniforme

Pour découper la bande de chant en saillie en haut et en bas du panneau. Le

est équipé d'un moteur non variable, doté d'une

Copier les chaussures pour un positionnement précis de l'outil en référence à la

panel.

Unité de raclage radio

Appareil permettant de racler le rayon fraisé sur le matériau de bordure d'une épaisseur maximale de 3 mm.

La structure de l'appareil assure une finition du rayon sans vibrations.

Une sonde horizontale et verticale permet de s'assurer que la lame du racleur est exactement au bon endroit.

est fixé.

Racleur de colle

Unité permettant d'enlever l'excès d'adhésif en haut et en bas du panneau.

Données techniques :

Dimensions de la table de travail 2900 x 570 mm

Hauteur de la table de travail 904 mm

Bandes de chant d'épaisseur min./max. sur rouleau 0,4 / 3 mm

Bandes de chant d'épaisseur minimale et maximale en bandes jusqu'à 5 mm (option)

Epaisseur minimale / maximale des panneaux 12 / 50 mm

Épaisseur minimale / maximale des panneaux en cas d'utilisation d'une unité de feuille adhésive 16 / 50 mm

Longueur min. du panneau pour le placage de chants en rouleau 190 mm

Largeur minimale du panneau pour le placage de chants sur rouleau 110 mm

Vitesse de passage 7 m/min.

Puissance du moteur S1 0,55 kW

Pression pneumatique 6,5 bar

Diamètre de la buse d'échappement (base) 120 mm

Diamètre de la buse d'échappement (pot de colle) 60 mm

Température du récipient de colle 20 - 190°C

RT-M Unité de routage

Puissance du moteur S1 2,2 kW

Vitesse 9 000 tr/min.

Diamètre de l'outil 80 mm

Épaisseur à enlever 0,5 - 1 - 1,5 - 2 mm

Unité de colle :

Consommation électrique S1 0,18 kW

Capacité de la colle 0,8 kg

Unité de sciage :

Puissance du moteur 0,37 kW

Diamètre de la lame de scie 90 mm Z=20

Vitesse de la lame : 12 000 tr/min

Unité de coupe solide

Puissance du moteur S1 0,75 kW

Diamètre Fraises Widia 75 mm Z4

Vitesse de la fraise : 9 000 tr/min